

**nis electronics – noi importăm succesul**

**MANUAL DE UTILIZARE**

**Mașina de tăiat cărți de vizită**

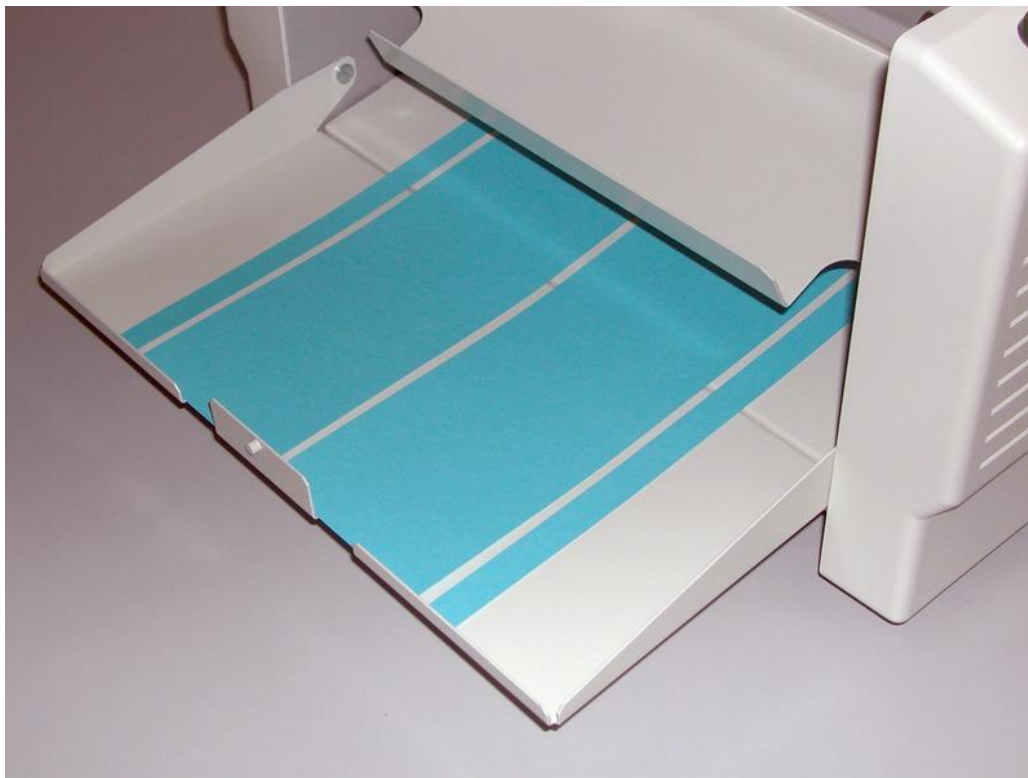


**CPS 325**



**NIS Electronics Romania**

## I. Noțiuni de finisare tipografică

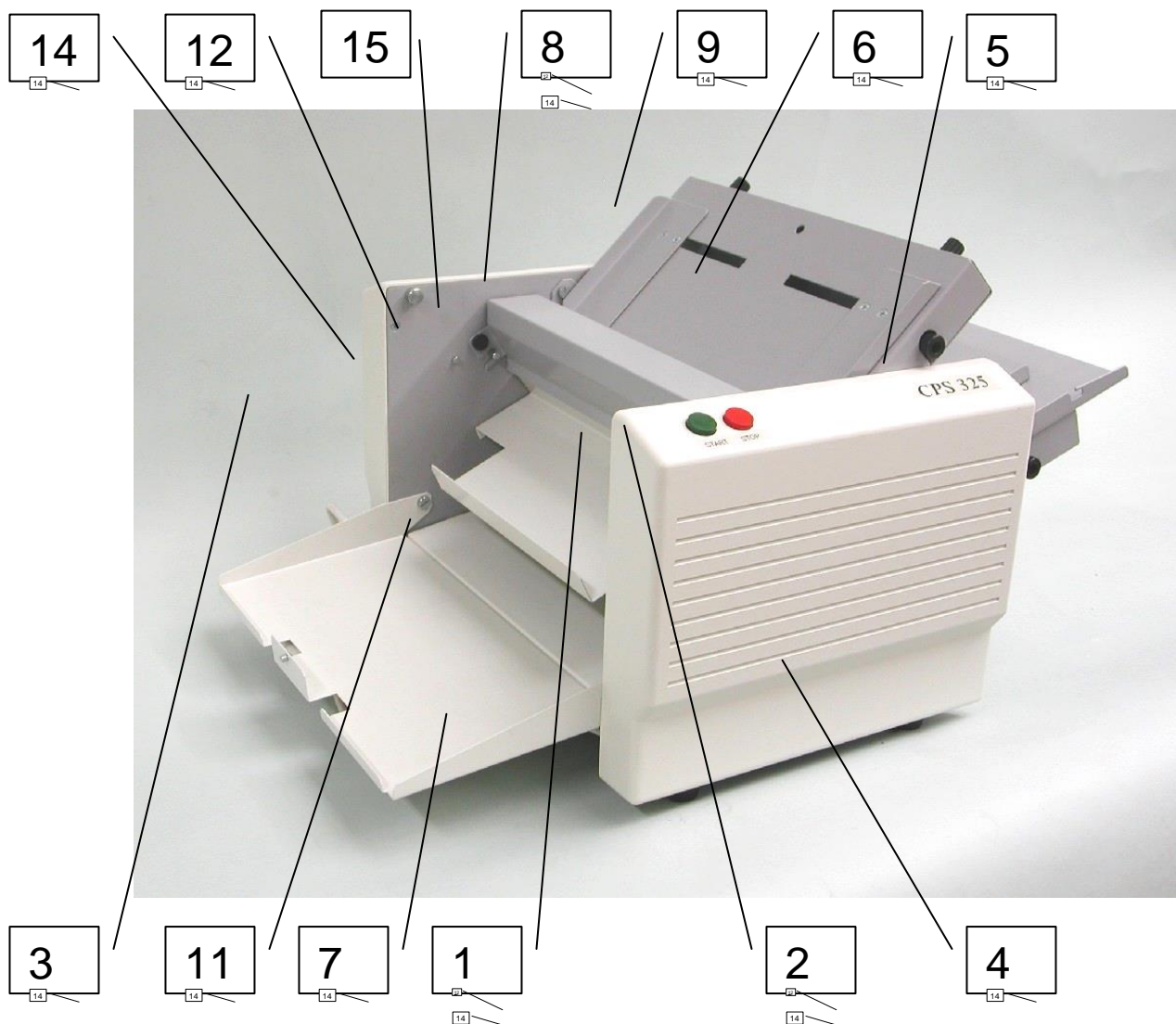


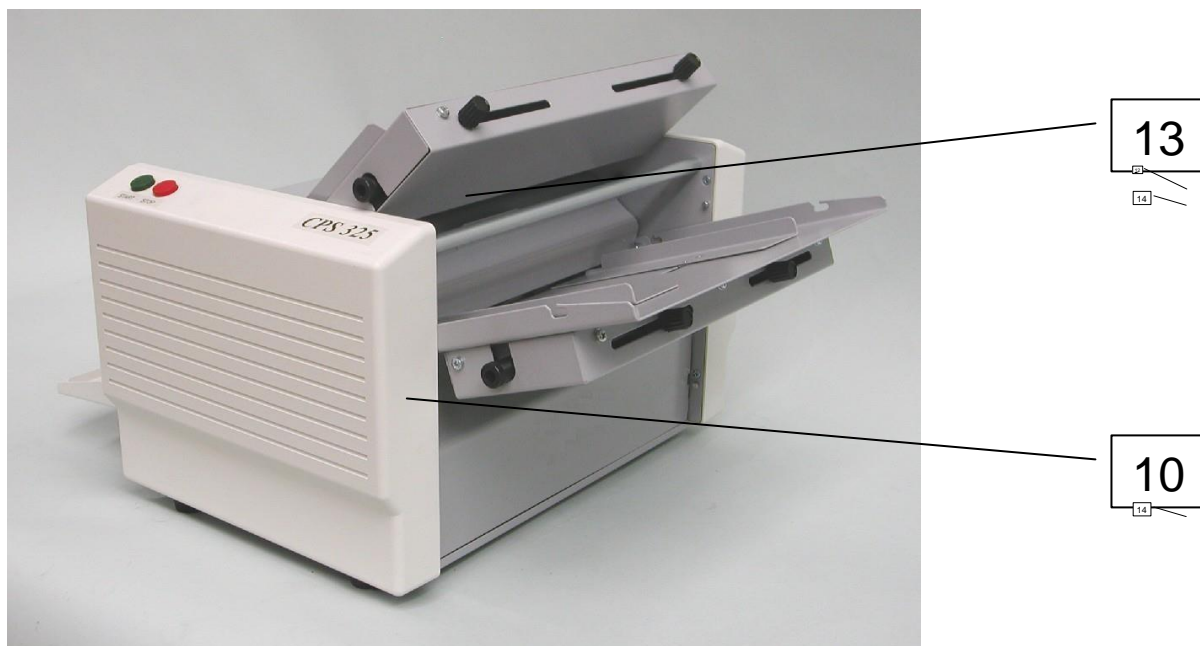
### 1. Tăiere – cutting (eng.)

Operație folosită pentru a aduce produsul la dimensiunile finale. Astfel putem deosebi două moduri de tăiere: tăiere în coală și tăiere în bloc. Tăierea în coală se realizează pe mașini speciale de tăiat, acestea se folosesc pentru tăierea cărților de vizită, calendarelor de buzunar, etc. Pentru tăierea în bloc se folosesc echipamente numite ghilotine tipografice. Ghilotinele pot fi cu acționare manuală sau electrică.

## II. Descrierea mașinii de tăiat cărți de vizită CPS 325

Mașina de tăiat cărți de vizită CPS 325 este utilă pentru tăierea cărților de vizită imprimate pe format A4 – 10 bucăți pe o coală.





- |                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| 1 – Buton pornire                | 14 - Şurub de închidere             |
| 2 - Buton oprire                 | 15 - Şurub tava de alimentare       |
| 3 - Carcasă                      | 16 - Placa de presare               |
| 4 - Carcasă                      | 17 - Cuţite de tăiere               |
| 5 - Tavă alimentare “A“          | 18 - Inel cauciuc                   |
| 6 - Tavă alimentare “B“          | 19 - Ax superior 1                  |
| 7 - Tavă de evacuare             | 20 - Ax superior 2                  |
| 8 - Ghidaje                      | 21 - Ax inferior 1                  |
| 9 - Şurub de fixare ghidaje      | 22 - Ax inferior 2                  |
| 10 - Şurub de deplasare paralela | 23 - Şurub reglare                  |
| 11 - Tavă cărți de vizită        | 24 - Şablon de reglare ecartament   |
| 12 - Clapetă rabatabilă          | 25 - Şablon de reglare centru       |
| 13 - Capac protecție cuţite      | 26 - Şurubelniță (cheie hexagonală) |

## **II. Utilizarea mașinii de tăiat cărți de vizită CPS 325**

Demontați tava de alimentare “A” (5) din poziția verticală de transportare și instalați-o pe masină. Ridicați tava de alimentare “B” (6) în poziția de lucru, tava de evacuare (7) va coborî simultan. Reglați ghidajele (8) astfel încât hârtia dintre ele să nu aibă joc, dar să alunece ușor. După ce ați pornit mașina cu butonul de pornire (1), introduceți **una câte una** colile de tăiat în tava de alimentare “A” (5), apoi fâșiile rezultate în tava de alimentare “B” (6) pentru a tăia cărțile de vizită. După introducerea între ghidaje, fâșiile trebuie să alunece singure în mecanismul de tăiere. În timpul tăierii este necesar a se goli periodic tava de evacuare (11) pentru a evita suprasaturarea.

## **III. Reglarea mașinii pentru cărți de vizită de alte dimensiuni**

Mașina de tăiat cărți de vizită CPS 325 este reglat pentru a tăia cărți de vizită de dimensiuni 90 x 50 mm. Cu ajutorul șabloanelor de reglare (24) și (25), care sunt incluse între accesoriile mașinii se poate regla și tăierea altor dimensiuni.

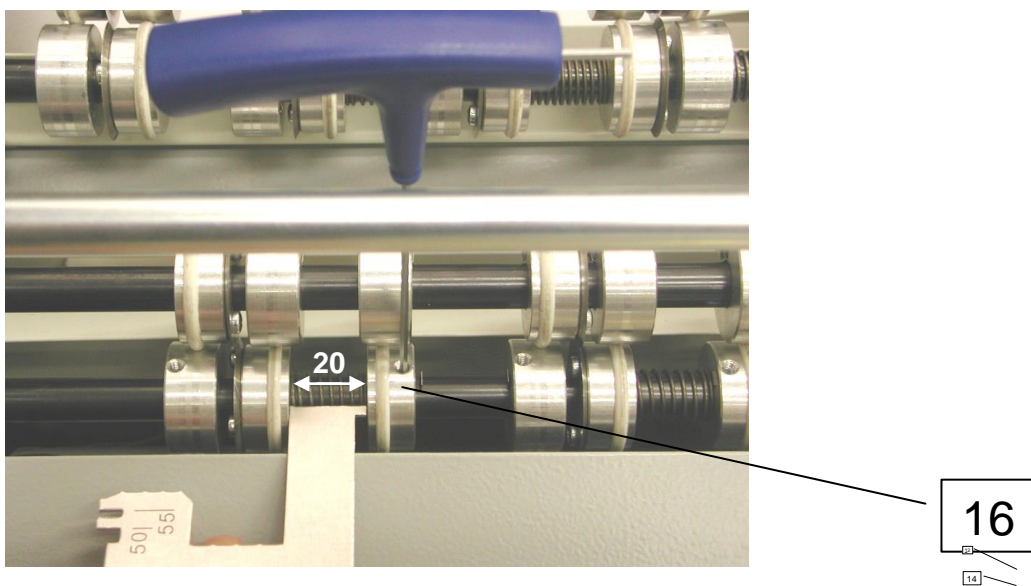
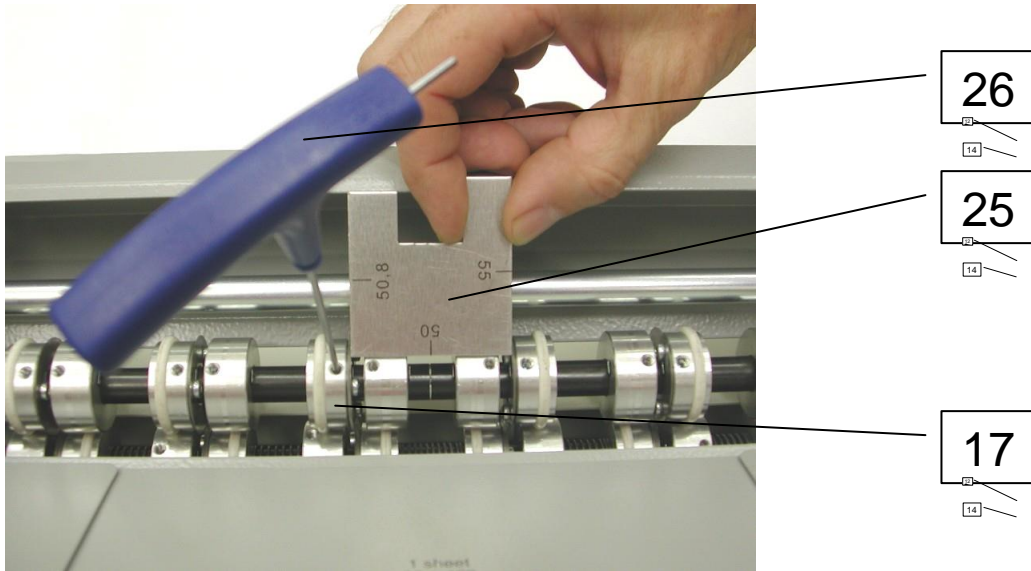
**Întotdeauna deconectați cablul de curent înainte de reglare!!!**

După slăbirea șuruburilor (15), demontați tava de alimentare “B” (6). Demontați tava de alimentare “A” (5) de pe masină. Slăbiți șuruburile (14) ridicați clapeta (12) și demontați capacul (13) de pe masină. În timpul demontării mașina este asigurată împotriva pornirii spontane de câteva microîntrerupătoare.

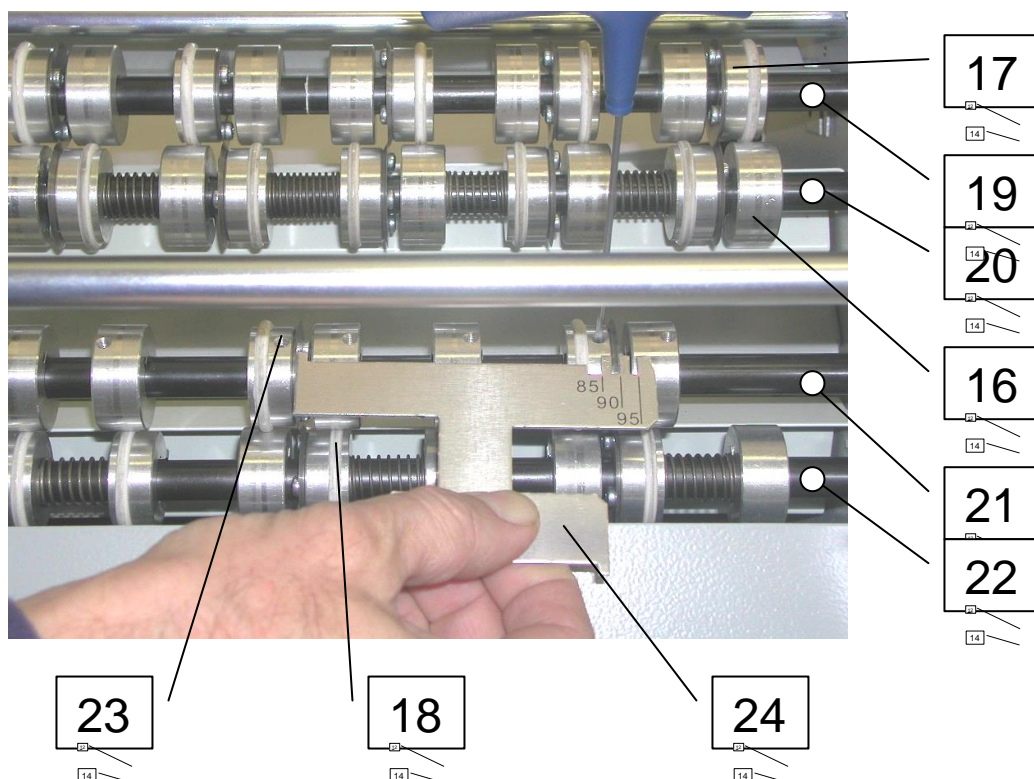
## Ajustarea unității de tăiere superioare (ax 19, 20):

Slăbiți șuruburile (23) cu ajutorul șurubelniței (cheii hexagonale) (26) de pe axe (19, 20), slăbiți cuțitele (17) și placa de presare (16).

Reglați perechea centrală de cuțite la dimensiunea dorită cu ajutorul șablonului (25). Reglați restul cuțitelor cu ajutorul șablonului (24).







### **Ajustarea unității de tăiere inferioare (ax 21, 22):**

Slăbiți șuruburile (23) cu ajutorul șurubelniței (cheii hexagonale) (26) de pe axe (19, 20), slăbiți cuțitele (17) și placa de presare (16).

Reglați perechea centrală de cuțite la dimensiunea dorită cu ajutorul șablonului (25). Reglați restul cuțitelor cu ajutorul șablonului (24).

**După reglarea cuțitelor montați toate capacele și apărătorile la locul lor.**



### **Inlocuirea siguranței**

Atenție! Scoateți aparatul din priză pentru a înlocui siguranța (F630 mA / 250 V).

### **Demontarea carcasei**

Carcasa poate fi demontată numai de către o persoană calificată și numai după ce curentul a fost oprit (mașina a fost scoasă din priză).

### **Lichidarea mașinii**

Când durata maximă de utilizare a mașinii a fost depășită, mașina trebuie demontată și piesele sortate astfel: părți metalice, nemetalice, componente din plastic și de cauciuc. Aceste componente se vor preda la punctele de colectare specializate pentru reciclare.



#### IV. Caracteristici tehnice CPS 325

- ❖ Dimensiunea cărții de vizită : 90x50 mm (reglaj de bază)
- ❖ Alte dimensiuni: 85x55, 90x55, 85x50, 95x55  
3,5” x 2” (88,9x50,8 mm)
- ❖ Dimensiunea colilor : de la A5 până la A4
- ❖ Dimensiunea maximă de lucru : 325 mm
- ❖ Dimensiuni de transport : 296x442x293 mm
- ❖ Gramaj hârtie : 80-400 g/mp
- ❖ Greutate : 15 kg
- ❖ Cuțite: autoascuțibile
- ❖ Alimentare : 230V / 50 Hz
- ❖ Siguranță : 150 mA

## **V. Transportul și instalarea mașinii de tăiat cărți de vizită CPS 325**

Mașina NU necesită dezasamblarea pentru transport.

Mașina de tăiat cărți de vizită CPS 325 este o mașină adaptată utilizării în condiții de interior.

Mașina ar trebui poziționată pe o suprafață dură, plată și stabilă. Picioarele de cauciuc ale mașinii de tăiat cărți de vizită CPS 325 protejează masa împotriva zgârieturilor. Dacă mașina a fost expusă la temperaturi negative, poate fi conectată la priză abia după cel puțin 1 oră datorită condensului aburului pe elementele reci de metal.

Pentru a asigura securitatea operatorului, mașina trebuie alimentată cu energie electrică doar prin cablul original. Priza la care se conectează trebuie să fie prevăzută cu împământare.

Voltajul trebuie să corespundă cu parametrii specificați pe placa tehnică montată pe carcasa mașinii. Nerespectarea regulii de mai sus poate duce la șocuri electrice sau incendii.

Mașina nu ar trebui expusă umezelii (de ex. ploaia). Dacă este umedă, mașina trebuie prezentată la un specialist pentru a se efectua o inspecție, pentru a evita riscul șocurilor electrice.

Mașina ar trebui depozitată la o temperatură de peste 0 grade C.

## VI. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ:

- ❖ Înainte de a pune mașina în funcțiune vă rugăm citiți instrucțiunile de siguranță și manualul de utilizare.
- ❖ Manualul de utilizare ar trebui să fie tot timpul la îndemâna operatorului.
- ❖ Mașina trebuie instalată pe o suprafață solidă și dreaptă.
- ❖ Mașina trebuie protejată împotriva prafului și a umezelii.
- ❖ Mașina **NU** ar trebui folosită în prezența lichidelor sau gazelor inflamabile.
- ❖ Mașina poate fi alimentată cu energie electrică doar din cablul original.
- ❖ Priza trebuie prevăzută cu împământare.
- ❖ Cablul de alimentare trebuie protejat împotriva deteriorării, nu trebuie folosit pentru a trage mașina sau pentru a scoate ștecherul din priză.
- ❖ Efectuarea oricărui tip de modificare la instalația electrică a mașinii sau la cablul de alimentare duce la apariția pericolului de șocuri electrice.
- ❖ Mașina este închisă complet după scoaterea cablului din priză.
- ❖ Pe parcursul unei pauze prelungite sau înainte de mutarea mașinii, ar trebui scos cablul din priză.
- ❖ Instalația electrică este prevăzută cu o siguranță (la care se poate ajunge pe sub mașină). Dacă este nevoie să fie schimbată siguranța, acest lucru trebuie făcut de o persoană calificată. **NU** lăsați mașina la îndemâna copiilor.
- ❖ Mașina nu trebuie ținută decât în spații închise cu temperaturi de peste +8 grade C.
- ❖ Mașina trebuie folosită în concordanță cu regulile generale de siguranță.
- ❖ Pentru orice fel de reparații trebuie să apelați la service-ul autorizat.

**Vă mulțumim că ați ales produsul nostru,**

## **SC NIS ELECTRONICS SRL**

Cluj-Napoca

Pta 1 Mai 4-5

Tel.0264-438-776

[www.nis.ro](http://www.nis.ro)

email : office@nis.ro